JAN DE NUL		HSE FORM	
Project: Panama - Mina De Cobre Port Mass Earthworks C1002A		Number: JDN.3833.PSF.10.03	
		Revision: 00	Date: 29/04/13
Title: Drill Form			

Company:	Location :	Date :	Page :
☒ JDN ☒ MPSA	Punta Rincón Área 12.Taller de Mecánica.	Abril 28, 2012	Xx pages

Tipo De Simulacro:

Respuesta a una emergencia de un derrrame de hidrocarburo en el taller de mecánica. .

Participantes:

Jefe de mecánica

Mecánicos y ayudantes

Personal HSE

Supervisor del sitio MPSA

Reporte:

1. **Escenario del Ejercicio:**

Un ejercicio de emergencia de derrame de hidrocarburo fue planeado el 28 de Abril de 2013, a las 3:00 pm, en el área 12 del taller de mecánica. Al realizar trabajos de colocación de luminarias, el equipo MANLIFT 600SC13 sufre una ruptura en la manguera hidráulica del boom, ocasionando la fuga del aceite hidráulico 10w.

2. **Objetivos:**

Objetivos General:

Verificar y evaluar la efectividad de respuesta de emergencia de derrame de hidrocarburo en el taller de mecánica.

Objetivos Específicos:

- Verificar las líneas de comunicación del personal involucrado.
  - Verificar la presencia del personal de respuesta ante emergencia.
- Cuantificar el tiempo transcurrido la respuesta del personal del sitio durante el ejercicio.
- Evaluar las respuestas del personal de ambiente.
- Comprobar las técnicas ejecutadas por el personal que controle el derrame.
- Capacitar con la práctica al personal y retroalimentar nuestros procedimientos con la experiencia obtenida

de este ejercicio.

4. **Funciones Específicas:**

- El personal responsable de los ejercicios en el sitio es el equipo de medio ambiente. Ellos evaluarán las acciones que se va tomar durante el ejercicio.
- El personal involucrado en las acciones inmediatas: el equipo de JDN que está trabajando en el área de trabajo de mecánica y el personal de ambiente.

Personas clave de contacto durante la emergencia:

- Creador del ejercicio: Departamento de ambiente de JDN
- Receptor: Mecánicos/ JDN Equipo de medio ambiente JDN/ Supervisor de mecánica.

5. **Cronología del simulacro>**

3:00 pm	Se da la rotura de la manguera hidráulica del MANLIFT en el área del taller.
3:02 pm	Se da la voz de alerta al equipo de medio ambiente por parte del Jefe de mecánica de campo Xavier Gofinet.
3:03 pm	Se le comunica al superviso de construcción de MPSA, Boris Hurtado del incidente en el área 23A
3:05 pm	Se le comunica al equipo de respuesta de emergencia sobre la preparación y movilización del equipo de derrame para hacer frente al incidente. Se comunica a MPSA el cambio de área del incidente, en lugar del 23A, el área 12 (taller de mecánica)
3:05 pm	Preparación del equipo y espera del vehículo para transportarse al sitio.
3:06 pm	Arribo de Supervisor de MPSA Boris Hurtado al área del taller.
3:10 pm	Arribo del equipo de respuestas al área del taller. (Saturnino Contreras, Marcos Gómez (Ayudantes de ambiente), Josette Aguilar y Milagros Díaz (Oficiales de Medio Ambiente JDN). El jefe del taller indica el área donde se da el incidente. Se colocan paños absorbentes bajo el equipo.
3:12 pm	Se coloca la bandeja de contención.
3:13 pm	Utilización de material absorbente. Entrevista al encargado del taller sobre la causa del incidente.
3:14 pm	Retiro de material contaminado.
3:15 pm	Aplicación de Simple Cristal Green.
3:16 pm	Finalización del Simulacro
3:17 pm	Conversatorio con Supervisor de MPSA. Breve evaluación de simulacro.

Observaciones / Sugerencias para mejorar:

1. JDN le agradece a todos los participantes por su cooperación y en particular al Jefe de mecánica.
2. La comunicación con la supervisión de Minera Panamá a través de la radio fue buena a pesar de la mala información de la ubicación del área del simulacro, se tuvo que hacer dos llamadas cambiando el área del mismo, por errores de logística del simulacro.
3. Falto la acción inmediata del personal de mecánica, solo hicieron el llamado al equipo de medio ambiente,

no utilizaron las medidas de contención básica para evitar la propagación del mismo en espera del equipo de ambiente.

4. El taller de mecánica cuenta con material para contener derrame: paños absorbentes, materiales absorbentes, Cristal Simple Green, bandejas de contenciones secundarias.
5. Los trabajadores de medio ambiente tienen una visión clara de cómo actuar en estos casos de emergencia.
6. El tiempo de respuesta entre el derrame y el control del mismo fue bueno.

Lista de acción propuesta al finalizar el Simulacro con el supervisor de Minera Panamá.

1. Capacitar al personal sobre el procedimiento de derrame de hidrocarburo y las medidas ambientales para realizar reparaciones y mantenimientos.
2. Utilizar otras medidas de contingencia de derrame de hidrocarburos.
3. Indicar claramente el área donde ocurrió el desperfecto mecánico.
4. Realizar un plan previo al simulacro para evitar errores de logística.
5. Programar próximo simulacro con el camión de combustible.

FOTOS DEL SIMULACRO



Colocación de paños absorbentes



Colocación de bandeja de contención

JAN DE NUL		HSE FORM	
Project: Panama - Mina De Cobre Port Mass Earthworks C1002A		Number: JDN.3833.PSF.10.03	
		Revision: 00	Date: 29/04/13
Title: Drill Form			



Entrevista al jefe del taller sobre la causa del incidente



Aplicación de Simple Cristal Green

Toolbox al personal de mecánica en el Taller sobre el simulacro realizado en el día anterior y las acciones correctivas. El mismo fue dictado por el departamento de ambiente de Jan De Nul, duración de 20 minutos.





¿El simulacro fue un éxito?	SI	

El original debe permanecer en los registros de SSMA. Una copia debe ser enviada al departamento de SSMA, con copia a la persona que ejecutó la inspección.